

Leistungsbeschreibung für die Beschaffung eines

Traktors

für die Stadtverwaltung Mayen, Bereich: Schulen

Position 1: Traktor

John Deere 2026R oder ein gleichwertiges Gerät

Motor und Getriebe:

- a) Motor
Yanmar-Dieselmotor gemäß Abgasstufe V; Flüssigkeitsgekühlter Dreizylinder-Reihenmotor mit indirekter Kraftstoffeinspritzung, Hubraum 1,115 l; 25,2 Motor-PS (18,5 kW) bei Nenndrehzahl (97/68/EG); Frostschutz, selbstentlüftendes Kraftstoffsystem; Vorglühanlage (Kaltstarthilfe); Trockenluftfilter mit Sicherheitselement; Kühlmittelrückgewinnung; Vollständig geschlossener Motorraum und Schalldämpfer mit horizontalem Auspuff; Kraftstofftankinhalt 28,8 l; Handgashebel; Motorabstellung über Zündschlüssel
- b) Getriebe
Hydrostatgetriebe: Stufenlos verstellbar – 2 Schaltgruppen Achsgetriebe; Fußbetätigte TwinTouch-Geschwindigkeits- und Fahrrichtungssteuerung (2-Pedal-Steuerung); Differenzialsperre
- c) Vorder-/Hinterachse
Hinterachse als Flanschachse; Stirnrad-Endantrieb; Vierradantrieb (während der Fahrt zuschaltbar)
- d) Lenkung und Bremsen
Hydrostatische Servolenkung; Verstellbare Lenksäule; Feststellbremse; Nassscheibenbremsen

Hydraulik:

Offenes Hydrauliksystem
Tandem-Zahnradpumpen
Pumpenleistung 26,8 l/min
(Lenkung 13,4 l/min/Anbaugeräte 13,4 l/min)
Arbeitsdruck 138 bar (2000 psi)
Doppeltwirkendes Zwischenachs-Zusatzsteuergerät (SCV) mit Schwimmstellung, Regenerations- und Sperrfunktion
Bedienung über Multifunktionshebel
Heckzapfwelle (unabhängig, mit Bremse) – 540 1/min
Zwischenachszapfwelle (unabhängig, mit Bremse) – 2100 1/min
(aus Frontrichtung gesehen linksdrehend)
Elektrisch betätigte hydraulische Nassscheiben-Zapfwellenkupplung
Separater oder simultaner Betrieb von Zwischenachs- und Heckzapfwelle
Hochklappbarer Zapfwellenschutz
RIO-Funktion (Option zum Betreiben von Anbaugeräten während der Rückwärtsfahrt)

Hubwelle, Heckkraftheber und Zugpendel:

Dreipunkt-Kraftheber der Kategorie 1 (begrenzt)
Lageregelung
Einstellbarer Oberlenker
Verstellbare Senkdrossel
Verstellbare Stabilisierungskette
Hubkraft 534 kg an bzw. 344 kg 610 mm hinter den Kugelköpfen Zugpendel

Instrumente:

Kraftstoffanzeige, Drehzahlmesser/Betriebsstundenzähler
Kontrollleuchte für Öldruck, Kühlmitteltemperaturanzeige
Ladekontrollleuchte, Warnblinkleuchte, Kontrollleuchte für Feststellbremse
Zapfwellen-Kontrollleuchte
Kontrollleuchte für Fahrtrichtungsanzeiger
Wartungsanzeige
Kontrollleuchte für Frontantrieb

Insassenschutzsystem:

Einklappbarer Überschlagschutz (ROPS)
Gefederter Deluxe-Polstersitz mit Sicherheitsgurt
Insolierte Fußstütze, flache Plattform
Fahrsicherheitssystem
2 Rückspiegel

Elektrik:

Vierstufiges Zündschloss
Elektrische 12-Volt-Anlage
12-V-Batterie (500 CCA)
Drehstromgenerator 55 A
12-V-Steckdose
1-poliger elektrischer Stecker

Beleuchtung:

Zwei Halogen-Frontscheinwerfer in Motorhaube eingebaut
Bremsleuchten, Rückleuchten und Fahrtrichtungsanzeiger gemäß europäischer
Straßenzulassung
2 Arbeitsscheinwerfer vorn

Sonstiges:

Frontgewichtshalterung
Aufstellbare Motorhaube mit Gasdruckfedern (dreiteilig)
Becherhalter
Integriertes Ablagefach im linken Kotflügel (geschlossen)
Integriertes Ablagefach im rechten Kotflügel (offen)
Fußmatte
Kraftstoff-Einfüllstutzen am linken Kotflügel
Typgenehmigung für landwirtschaftliche Zugmaschinen gemäß EU-Verordnung 167/2013*
*Für den Straßenverkehr zugelassen

Position 2: Salzstreuer

Rauch Salzstreuer SA 121 R oder ein gleichwertiges Gerät

Inhalt: ca. 120 Liter, Nutzlast: 180 kg

Schutzgitter im Behälter

Streubreitenbegrenzung aus Edelstahl manuell einstellbar von ca. 0,8m – 5,0m

Verstellbare Wurfflügel und Dosierschieber aus Edelstahl inkl. Gelenkwelle

Ausstattung:

- Rührwerk RWK 10 Salz
- Streuschürze
- Behälterabdeckplane
- Beleuchtung mit Warntafel
- Unterlenkerbolzen-Verlängerung

Position 3: Kehrmaschine

MATEV SWE-H/M 14-45 oder ein gleichwertiges Gerät

Arbeitsbreite 140 cm

Hydraulische Winkelverstellung zur Seitenverstellung

Höhenverstellbare Stützräder

Ausstattung:

- Adapteranbau Pendelausgleich
- Anbau Kat. 0
- Antriebssatz 3-fach
- Gelenkwelle
- Kehrwalzen 16-reihiger Vollbesatz
- Hydraulikergänzungsset

Position 4: Saugdüse

MATEV Saugdüse H 120 oder ein gleichwertiges Gerät

Arbeitsbreite 140 cm

Verstellbare Laufräder und Pendelausgleich

Ausstattung:

- Schlauchadapter
- Schlauch
- Anbau Kat. 0
- Hydraulikkit

Position 5: Materialaufnahmegerät

MATEV Materialaufnahmegerät CLS-H 850 mit Hochentleerung oder ein gleichwertiges Gerät

Ausstattung:

- Hydraulikergänzungskit
- Ausbausatz Hinterschale 850
- Spoiler grün
- Gelenkwelle mit Freilauf
- Anbausatz für Heckdreipunkt
- Abstell- und Montagestützen fahrbar
- Gebläsedeckel
- Stutzen mit Saugschlauch
- Beleuchtung

Allgemeines:

1. Gesamtkosten:

a) Nettopreis _____ €

b) Bruttopreis _____ €

2. Lieferzeit / -termin (unbedingt angeben) _____